



BARINDER^{IF} 500 Series

KOYAMA BARINDER 500

X6i-FDH22R-56H7GR

中大型鋳物用バリ取り仕上げ装置



特長

- 中大型鋳物用バリ取り仕上げ装置
- 巡回移動の主軸工具、小型工具1台
- 比較的複雑な形状品の内外周仕上げ向き
- サーボモータの主軸工具軸採用で効率改善

主な仕様

対象ワーク最大寸法	Φ600×H350
対象ワーク最大質量	50kg (※全積載質量70kg以内)
主軸工具	ダイヤホイール Φ355×T12×80
主軸工具モーター	4.5Kw (ACサーボモータ駆動)
小型工具モーター	2.2Kw (高速型、インバータ駆動)
工具ヘッド旋回角	130° (NC制御駆動)
制御駆動NC軸数	NACR制御 (ACサーボ) 6軸
機械外形寸法	W1900×D2405×H2483
本体質量	2500kg

※全積載質量とは、(ワーク) + (バリ取り治具) + (その他治具パレットなどの積載物) の合計質量

バリンドーの Future(明日)へFunction(誠実)で挑戦!!

X6i-FDH22R-56H7GR

■ 角度研削仕上げ



■ 特長

- ① 据付面積が小さい
- ② 一作業員の多数台運転操作が可能
- ③ プログラム作成が簡単
- ④ 高機能で運転操作が簡単
- ⑤ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑥ ダイヤ工具でランニングコスト及び切粉・粉塵を削減
- ⑦ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上

■ ワーク参考例 対象材質：FC,FCV,FCD,BC-6,ADC, その他



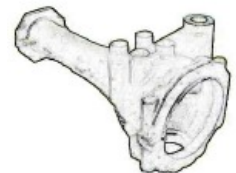
シリンダーブロック
240秒/個



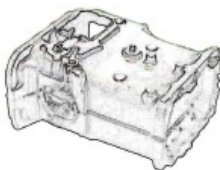
シリンダーヘッド
60秒/個



バルブ
70秒/個



アクスルケース
120秒/個



クランクケース
120秒/個



ケーシング
80秒/個



ギヤケース
120秒/個



デフキャリア
120秒/個

※研削タクトは、参考値です。(保証値ではありません)

お問い合わせ

株式会社 **こやま**

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

CNo. X6i-FDH22R-56H7GR-J