



# BARINDER<sup>I7</sup> 400 Series

## KOYAMA

## BARINDER<sup>I7</sup> 400

# X7i-FDH22R-45H5G2R

## 小中型鋳物用バリ取り仕上げ装置



## 小型工具ヘッド 2台搭載型

### 特長

- 小型工具2種取付けにより研削性能向上
- 巡回移動の主軸工具、小型工具2台
- 小中型鋳物用バリ取り仕上げ装置
- 比較的複雑な形状品の内外周仕上げ向き
- サーボモーターの主軸工具軸採用で効率改善

### 主な仕様

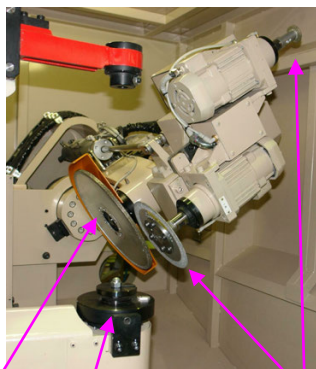
対象ワーク最大寸法	Φ500×H350
対象ワーク最大質量	30kg (※全積載質量50kg以内)
主軸工具	ダイヤホイール Φ355×T12×80
主軸工具モーター	4.5Kw (ACサーボモーター駆動)
小型工具モーター	2.2Kw × 2台 (高速型、インバータ駆動)
工具ヘッド旋回角	130° (NC制御駆動)
制御駆動NC軸数	NACR制御 (ACサーボ) 7軸
機械外形寸法	W1850×D2745×H2303
本体質量	2250kg

※全積載質量とは、(ワーク) + (バリ取り治具) + (その他治具パレットなどの積載物) の合計質量

## バリンドーの Future(明日)へFunction(誠実)で挑戦!!

# X7i-FDH22R-45H5G2R

### ■ 角度研削仕上げ



主軸工具      ワーク回転テーブル      小型工具

(掲載のワークはイメージです)

### ■ 特長

- ① 小型工具2種取付けにより研削性能大幅向上
- ② 据付面積が小さい
- ③ 一作業員の多数台運転操作が可能
- ④ プログラム作成が簡単
- ⑤ 高機能で運転操作が簡単
- ⑥ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑦ ダイヤ工具でランニングコスト及び切粉・粉塵を削減
- ⑧ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上

### ■ ワーク参考例 対象材質：FC,FCV,FCD,BC-6,ADC, その他



エキマニ  
30秒/個



デフケース  
24秒/個



デフキャリア  
24秒/個



ロータ  
40秒/個



ギアボックス  
24秒/個



アクスルケース  
40秒/個



ウォーターポンプ  
37秒/個



シリンダーヘッド  
27秒/個

※研削タクトは、参考値です。(保証値ではありません)

お問い合わせ

株式会社 小島

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

CNo. X7i-FDH22R-45H5G2R-J