

小型アルミ合金鋳物の外周バリ取りに最適な仕上げ機

ミニ300シリーズ：ASN5i-2MD2R-331

旋回移動切換形

工具ヘッド



特長

- 小型のアルミ合金鋳物に最適
- 旋回移動の小型工具ヘッド 2 台
- 比較的複雑な形状品の内外周仕上げ向き

主な仕様

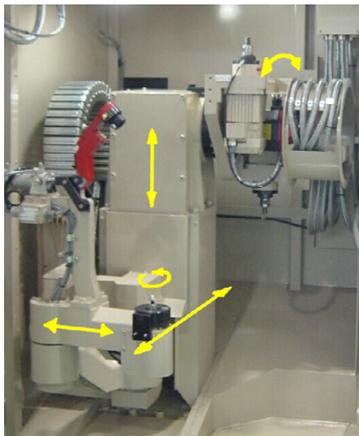
対象ワーク最大寸法	Φ300×H200
対象ワーク最大質量	8kg (※全積載質量13kg以内)
主軸工具ヘッド	2種或は2個のダイヤモンド
主軸工具モーター	2.2Kw × 2台 (高速型インバータ駆動)
工具ヘッド旋回角	230° (NC制御駆動)
制御駆動NC軸数	NACR制御 (ACサーボ) 5軸
機械外形寸法	W1625×D1910×H2041
本体質量	1400kg

※ 全積載質量とは、(ワーク) + (バリ取り治具) + (その他治具パレットなどの積載物) の合計質量

工具ヘッドの旋回で自由自在な高速バリ取り切断仕上げを実現

ミニ300シリーズ : ASN5i-2MD2R-331

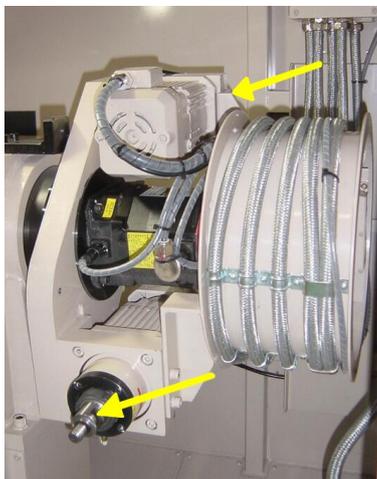
■ NC 軸駆動部



■ 特長

- ① 据付面積が小さい
- ② 一作業員の多数台運転操作が可能
- ③ プログラム作成が簡単
- ④ 高機能で運転操作が簡単
- ⑤ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑥ ダイヤ工具を用いた乾式での切削が可能
- ⑦ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上

■ 2工具の切換え



■ エンドミルによるバリ取り切削例



(掲載のワークはイメージです)

お問い合わせ

 株式会社つばき

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

CNo. ASN5i-2MD2R-331-J