

アルミ合金鋳物の外周バリ取りに最適な仕上げ機

ミニ400シリーズ： ASN6i-2MD2R-45H5

旋回移動切換形 工具ヘッド

新発売



特長

- 小中物のアルミ合金鋳物仕上げ機
- 旋回移動の小型工具ヘッド2台
- 比較的複雑な形状品の内外周仕上げ向き

主な仕様

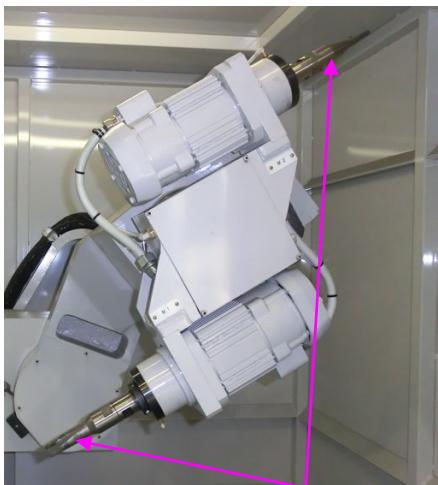
対象ワーク最大寸法	Φ500×H350
対象ワーク最大質量	30kg（※全積載質量50kg以内）
主軸工具ヘッド	2種或は2個のダイヤ工具
主軸工具モーター	2.2Kw × 2台（高速型、インバータ駆動）
工具ヘッド旋回角	±180°（NC制御駆動）
制御駆動NC軸数	NACR制御駆動（ACサーボ）6軸
機械外形寸法	W1900×D2486×H2478
本体質量	約2000kg

※ 全積載質量とは、（ワーク）+（バリ取り治具）+（その他治具パレットなどの積載物）の合計質量

工具ヘッドの旋回で自由自在な高速バリ取り切削仕上げ

ミニ400シリーズ： ASN6i-2MD2R-45H5

■ 2工具切換え



小型工具ヘッド 2式

■ 特長

- ① 据付面積が小さい
- ② 一作業員の多数台運転操作が可能
- ③ プログラム作成が簡単
- ④ 高機能で運転操作が簡単
- ⑤ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑥ ダイヤ工具を用いた乾式での切削が可能
- ⑦ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上

■ エンドミルによるバリ取り切削



■ 別途オプション クランプシリンダー付き治具



(掲載のワークはイメージです)

お問い合わせ

株式会社コヤマ

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

CNo.ASN6i-2MD2R-45H5-J