

BARINDER^{EF} 600 Series

KOYAMA BARINDER
600

N6i-FDH22-69HFG2R

マンホール枠、蓋用バリ取り仕上げ装置

新発売



特長

- マンホール枠、蓋用のバリ取り仕上げ装置
- 垂直移動の主軸工具、小型工具2台
- 複雑な形状品のマンホールの内外周仕上げに最適
- サーボモーターの主軸工具軸採用で効率改善
- 上面研削が可能及び小型工具2台により研削可能範囲が大幅に向上しました。

主な仕様

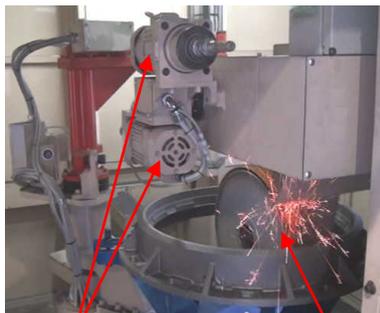
対象ワーク最大寸法	φ900×H150
対象ワーク最大質量	100kg (※全積載質量 150kg以内)
主軸工具	ダイヤモンド Φ380×T12×Φ80
主軸工具モーター	4.5Kw (ACサーボモーター駆動)
小型工具モーター	2.2Kw × 2台 (高速型、インバータ駆動)
制御駆動NC軸数	NACR制御 (ACサーボ) 6軸
機械外形寸法	W3084×D3015×H2950
本体質量	4500kg

※全積載質量とは、(ワーク) + (バリ取り治具) の合計質量

バリンドーの Future(明日)へFunction(誠実)で挑戦!!

N6i-FDH22-69HFG2R

■ 大型工具による、内周研削



小型工具…2台付

大型工具

■ 特長

- ① マンホール枠、蓋のバリ取りに最適
- ② 小型工具2種取り付けにより研削性能大幅向上
- ③ 従来機に比較し据付面積が小さい
- ④ プログラム作成が簡単
- ⑤ 高機能で運転操作が簡単
- ⑥ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑦ ダイヤ工具でランニングコスト及び切粉・粉塵を削減
- ⑧ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上



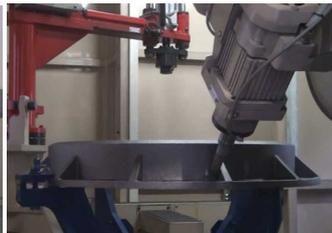
大型工具による、
外周研削



小型工具 NO.1 による、
巾木バリ研削

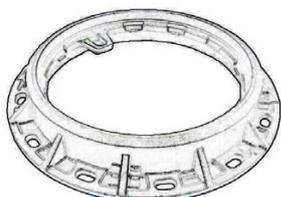


小型工具 NO.2 による、
ボルト穴バリ研削



小型工具 NO.1 による、
巾木立てバリ研削

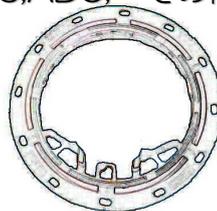
■ ワーク参考例 対象材質：FC,FCV,FCD,BC-6,ADC, その他 (掲載のワークは、イメージです)



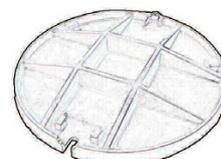
マンホール枠 A
320秒/個



マンホール枠 B
420秒/個



マンホール枠 C
410秒/個



マンホール蓋 A
160秒/個

※研削タクトは、参考値です。(保証値ではありません)

お問い合わせ

 株式会社 小川

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

C.No. N6i-FDH22-69HFG2R-J