



BARINDER^{TD} 300 Series

KOYAMA

BARINDER 300

X6i-FDH12R-331GR

小型鋳物用バリ取り仕上げ装置



特長

- 小型鋳物用バリ取り仕上げ装置
- 巡回移動の主軸工具、小型工具1台
- 比較的複雑な形状品の内外周仕上げ向き
- サーボモーターの主軸工具軸採用で効率改善

主な仕様

対象ワーク最大寸法	Φ300×H200
対象ワーク最大質量	8kg (※全積載質量13kg以内)
主軸工具	ダイヤモンド Φ305×T12×Φ80
主軸工具モーター	2.7Kw (ACサーボモーター駆動)
小型工具モーター	2.2Kw (高速型、インバータ駆動)
工具ヘッド旋回角	130° (NC制御駆動)
制御駆動NC軸数	NACR制御 (ACサーボ) 6軸
機械外形寸法	W1625×D1910×H2041
本体質量	1400kg

※全積載質量とは、(ワーク) + (バリ取り治具) + (その他治具パレットなどの積載物) の合計質量

バリンドーの
Future(明日)へFunction(誠実)で挑戦!!

X6i-FDH12R-331GR

■ 主軸工具による研削



■ 小型工具による研削



■ 特長

- ① 据付面積が小さい
- ② 一作業員の多数台運転操作が可能
- ③ プログラム作成が簡単
- ④ 高機能で運転操作が簡単
- ⑤ 治具交換が容易で、段取り替えの時間短縮
- ⑥ ダイヤ工具でランニングコスト及び切粉・粉塵を削減
- ⑦ 高効率高速処理による生産性向上と品質向上

■ ワーク参考例 対象材質：FC,FCV,FCD,BC-6,ADC, その他



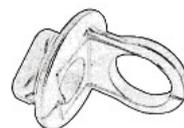
カムシャフト
15秒/個



ケーシング
37秒/個



チェックバルブ
40秒/個



ブラケット
43秒/個



サポート
25秒/個



キャリパーボディ
18秒/個



マニホールド
30秒/個



デフケース
40秒/個

※研削タクトは、参考値です。(保証値ではありません)

お問い合わせ

 株式会社 小山

須坂工場 開発部

〒382-0011 長野県須坂市大字日滝字虫送 3500-1

TEL 026-215-2811 FAX 026-215-2812

<http://www.barinder.jp>

CNo. X6i-FDH12R-331GR-J